

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่กรมการช่างกำหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

- สายพานทำด้วยยางสังเคราะห์อย่างน้อย ๔ ชั้น (Four - ply rubber) เสริมด้วยวัสดุสังเคราะห์ มีความแข็งแรงทนทานต่อการไถงาน (หรือวัสดุที่มีคุณภาพเท่าเทียมหรือดีกว่า โดยมีเอกสารรับรองเพื่อประกอบการพิจารณา)

- มีระบบปรับความตึงของสายพาน

- อุปกรณ์ยึดติดกับสายพานโดยใช้ชนิดยึด

๗.๖ พร้อมอุปกรณ์ประกอบเครื่องอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบชุด (ระบุถ้ามี)

๗.๗ พร้อมอะไหล่ตั้งมี (ไม่รวมสิ่งที่ติดมากับเครื่อง)

- อุปกรณ์เพื่อสำหรับประกอบเข้ากับเครื่อง ๕ ลูก/เครื่อง

- มอเตอร์พร้อมระบบเกียร์ (Gear transmission) รวม ๑ ชุด

รายการที่ ๘ เครื่องลำเลียงแบบกระพ้อ (Bucket elevator)

สำหรับการรับกระบวนการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ จำนวน ๖ เครื่อง

ยี่ห้อ / รุ่น (ระบุ)

๘.๑ ลูกกระพ้อ (Bucket) ทำด้วยพลาสติกชนิดความกว้างของปากลูกกระพ้อที่เหมาะสมในการลำเลียงเมล็ดพันธุ์ข้าวเต็มเนื้อกว่า ๘ ตัน/ชม. ใช้สำหรับส่วนของกระบวนการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ข้าว จำนวน ๕ เครื่อง

๘.๒ ลูกกระพ้อ (Bucket) ทำด้วยพลาสติกชนิดความกว้างของปากลูกกระพ้อที่เหมาะสมในการลำเลียงเมล็ดพันธุ์ข้าวเต็มเนื้อกว่า ๓ ตัน/ชม. ใช้สำหรับส่วนของกระบวนการรับข้าวเปลือกจากถังเก็บเมล็ดพันธุ์ข้าวตามความกว้างจำเพาะ (รายการที่ ๑๔) จำนวน ๑ เครื่อง

๘.๓ ความสูงของเครื่องจากฐานถึงหัวเครื่องจะต้องเป็นความสูงที่สัมพันธ์กับเครื่องที่เกี่ยวข้อง ทำให้เมล็ดพันธุ์ข้าวไหลไปยังจุดที่ต้องการได้สะดวกและไม่ติดขัด และความสูงดังกล่าว เมื่อติดตั้งแล้วทุกส่วนของเครื่องจะต้องอยู่ภายในอาคารโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ (ผู้เสนอราคาระบุความสูงของเครื่องลำเลียงแบบกระพ้อแต่ละตัว)

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่กรมการข้าวกำหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนาอ

๘๔ ระบบขับเคลื่อน ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าขนาดกำลังพอเหมาะให้เครื่องทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ระบุขนาด) ถ้ายกกำลังโดยระบบเกียร์ (Gear transmission) ตัวแม่ริงทุกตัวเป็นแบบ Sealed ball bearing ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางพลูเลย์ ความเร็วในการเคลื่อนตัวของสายพาน ตลอดจนขนาดของลูกกระพ้อต้องออกแบบให้มีความเหมาะสมการทำงานที่สัมพันธ์กันอยู่ถูกต้องตามหลัก วิชาการสำหรับใช้กับเมล็ดพันธุ์

๘๕ ทำตัวแม่ฝนโลหะมีครยยึดในตัว ประกอบด้วย ๓ ส่วนต่อกันลักษณะดังนี้

- ส่วนหัว (Head) ทำด้วยแม่ฝนโลหะความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มม. และบริเวณจุดกระทบของเมล็ดพันธุ์ด้วยสแตนเลส พร้อมชุดบังคับทางไหลเมล็ดพันธุ์ (ถ่ามี) เพื่อให้เมล็ดพันธุ์ ถูกส่งไปยังจุดที่ต้องการได้ตามกำหนด

- ส่วนขา (Leg) ทำด้วยแม่ฝนโลหะความหนาไม่น้อยกว่า ๑.๕ มม. มีลักษณะเป็นท่อนนำมาต่อกันโดยการยึดที่หน้าแม่ฝน ความยาวแต่ละท่อนพอเหมาะต่อการถอดมาซ่อมบำรุงรักษา มีช่องพลาสติกใส่สำหรับตรวจสอบการทำงาน (Inspection window)

- ส่วนฐาน (Boot) ทำด้วยแม่ฝนโลหะความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มม. มีช่อง ปิด - เปิด สำหรับการทำความสะอาด ภายในได้สะดวก และมีช่องรับ (Hopper) เพื่อการรองรับเมล็ดพันธุ์ก่อนเข้าสู่กระพ้อถั่วลิสง

- ทุกส่วนของเครื่องจะต้องถูกปิดมิดชิดไม่ให้ฝุ่นคลุ้งกระจายออกมาภายนอกได้ ฝุ่นฝิวภายในจะต้องราบเรียบและไม่มีช่องที่จะทำให้เมล็ดพันธุ์ตกค้างยากต่อการทำความสะอาด

๘.๖ ระบบสายพาน มีลักษณะดังนี้

- สายพานทำด้วยยางสังเคราะห์อย่างน้อย ๔ ชั้น (Four - ply rubber) เสริมด้วยวัสดุสังเคราะห์ มีความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน (หรือวัสดุที่มีคุณภาพดีเทียบหรือดีกว่า โดยมีเอกสารรับรองเพื่อประกอบการพิจารณา)

- มีระบบปรับความตึงของสายพาน

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่กรมการช่างกำหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

- ลูกกระพ้อยึดติดกับสายพานโดยใช้นอตยึด
- ฝาครอบอุปกรณ์ประกอบเครื่องอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบชุด (ระบุถ้ามี)
- ฝาครอบอะไหล่ติดตั้ง (ไม่รวมสิ่งติดตั้งมากับเครื่อง)

- ลูกกระพ้อ สำหรับประกอบเข้ากับเครื่อง ๕ ลูก/เครื่อง
- มอเตอร์พร้อมระบบเกียร์ (Gear transmission) รวม ๒ ชุด

รายการที่ ๙ เครื่องลำเลียงแบบสายพานเคลื่อนที่แบบมีหัวจ่าย (Tipper Belt Conveyor)

ขนาดลำเลียงไม่น้อยกว่า ๒๐ ต้นต่อชั่วโมง จำนวน ๑ เครื่อง  
ยี่ห้อ / รุ่น (ระบุ)

๙.๑ สามารถลำเลียงเมล็ดพันธุ์ข้าวได้ไม่น้อยกว่า ๒๐ ต้น/ชม.

๙.๒ เป็นสายพานชนิดที่ช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์สามารถเลื่อนได้ ๒ ทิศทาง (Reversible) และสามารถเลือกตำแหน่งของช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์ได้

๙.๓ โครงสร้างทำด้วยโลหะแข็งแรง ทนทานต่อการใช้งานหนัก

๙.๔ สายพานมีลักษณะดังนี้

๙.๔.๑ ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) เคลือบผิวด้วย PVC หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะเทียบเท่า หรือดีกว่า (ระบุชนิดที่เสนอ) มีรอยต่อประสานที่เรียบร้อยไม่ทำให้สะดุดขณะใช้งาน

๙.๔.๒ ถูกจัดให้เคลื่อนที่ด้วยลูกกลิ้ง (Cary roller) ในลักษณะรูปตัววี (V - shape)

๙.๔.๓ มีฝาดครอบ (Hood) บริเวณช่องรับเมล็ดพันธุ์ เพื่อกำจัดฝุ่นที่พุ้งกระจาย

๙.๔.๔ ความกว้างใช้งาน (Working width) ไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม.

๙.๔.๕ ความยาวของสายพานระหว่างลูกกลิ้งที่หัวท้าย ต้องเป็นความยาวที่สามารถลำเลียงเมล็ดพันธุ์ไปยังจุดที่ต้องการได้ (ผู้เสนอราคาระบุความยาวของเครื่องลำเลียงแบบสายพานเคลื่อนที่แบบมีหัวจ่าย)

๙.๔.๖ มีระบบหย่อนเมล็ดทิ้งสายพาน สามารถปรับระยะประชิดได้

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่กรมการช่างกำหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

- ๙.๕ ระบบขับเคลื่อนที่มอเตอร์ไฟฟ้าขนาดกำลังพอเหมาะให้เครื่องทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ระบบขนาดกำลัง) พร้อมอุปกรณ์ขับเคลื่อนครบชุด
- ๙.๖ ตัวเบริงทั้งหมดเป็นแบบ Sealed ball bearings
- ๙.๗ มีข้อรับ และช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์ให้สัมพันธ์กับลักษณะการทำงาน
- ๙.๘ พร้อมอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต (ระบุถ้ามี)

**รายการที่ ๑๐** เครื่องถากถางแบบสายพานเคลื่อนที่แบบมีหัวจ่าย (Tripper Belt Conveyor)

ขนาดถากถางไม่น้อยกว่า ๘ ตันต่อชั่วโมง จำนวน ๑ เครื่อง

ยี่ห้อ / รุ่น (ระบุ)

- ๑๐.๑ สามารถถากถางเมล็ดพันธุ์ข้าวได้ไม่น้อยกว่า ๘ ตัน/ชม.
- ๑๐.๒ เป็นสายพานชนิดที่ช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์สามารถเลื่อนได้ ๒ ทิศทาง (Reversible) และสามารถเลือกตำแหน่งของช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์ได้
- ๑๐.๓ โครงสร้างทำด้วยโลหะแข็งแรง ทนทานต่อการใช้งานหนัก
- ๑๐.๔ สายพานมีลักษณะดังนี้
  - ๑๐.๔.๑ ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) เคลือบผิวด้วย PVC หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะเทียบเท่า หรือดีกว่า (ระบุชนิดที่เสนอ) มีรอยต่อประสานที่เรียบร้อยไม่ทำให้เกิดจุดขูดข่วนที่ใช้งาน
  - ๑๐.๔.๒ ถูกจัดให้เคลื่อนที่ด้วยบนลูกกลิ้ง (Carry roller) ในลักษณะรูปตัววี (V-shape)
  - ๑๐.๔.๓ มีฝาครอบ (Hood) บริเวณช่องรับเมล็ดพันธุ์ เพื่อกำจัดฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย
  - ๑๐.๔.๔ ความกว้างใช้งาน (Working width) ไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม.
  - ๑๐.๔.๕ ความยาวของสายพานระหว่างลูกกลิ้งสุดท้าย ต้องเป็นความยาวที่สามารถถากถางเมล็ดพันธุ์ไปยังจุดที่ต้องการได้ (ผู้เสนอราคาระบุความยาวของเครื่อง ถากถางแบบสายพานเคลื่อนที่แบบมีหัวจ่าย)

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์การชักอากาศ

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

๑๐.๕ มีระบบหย่อนและดึงสายพาน สามารถปรับระยะประชิดได้  
๑๐.๕ ระบบขับเคลื่อนใช้มอเตอร์ไฟฟ้าขนาดกำลังพอเหมาะให้เครื่องทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ระบบขนาดกำลัง) พร้อมอุปกรณ์ขับเคลื่อนครบชุด  
๑๐.๖ ตัวแมงป่องทั้งหมดเป็นแบบ Sealed ball bearings  
๑๐.๗ มีช่องรับ และช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์ให้สัมพันธ์กับลักษณะการทำงาน  
๑๐.๘ พร้อมอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต (ระบุถ้ามี)

รายการที่ ๑๑ เครื่องถังเลี้ยงแบบสายพาน (Belt conveyor)

ขนาดถังเลี้ยงไม่น้อยกว่า ๒๐ ต้นต่อชั่วโมง จำนวน ๑ เครื่อง  
ย่อย / รุ่น (ระบุ)

- ๑๑.๑ ถังเลี้ยงเมล็ดพันธุ์ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ต้น/ชม.
- ๑๑.๒ เป็นสายพานชนิดที่สามารถเคลื่อนที่ได้ ๒ ทิศทาง ซ้าย – ขวา (Reversible)
- ๑๑.๓ โครงสร้างทำด้วยโลหะแข็งแรง ทนทานต่อการใช้งานหนัก
- ๑๑.๔ สายพานมีลักษณะดังนี้
  - ๑๑.๔.๑ ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) เคลือบผิวด้วย PVC หรือทำด้วยยางสังเคราะห์ (โปรดระบุชนิดที่เสนอ) มีรอยต่อประสานที่เรียบร้อยไม่ทำให้เกิดการสะสมฝุ่นขณะใช้งาน
  - ๑๑.๔.๒ ถูกจัดให้เคลื่อนตัวบนลูกกลิ้ง (Carry roller) ในลักษณะรูปตัววี (V-shape)
  - ๑๑.๔.๓ ความกว้างใช้งาน (Working width) ไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม.
  - ๑๑.๔.๔ ความยาวของสายพานระหว่างลูกกลิ้งหัวท้าย ต้องเป็นความยาวที่สามารถถักเลี้ยงเมล็ดพันธุ์ไปยังจุดที่ต้องการ (ผู้เสนอราคาระบุความยาวของเครื่อง ถังเลี้ยงแบบสายพาน)
- ๑๑.๕ มีระบบหย่อนและดึงสายพาน สามารถปรับระยะประชิดได้

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์การชั่งน้ำหนักกำหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

๑๑.๕ ระบบขับเคลื่อนในมอเตอร์ไฟฟ้าขนาดกำลังพอเหมาะที่จะช่วยให้เครื่องทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ระบุขนาดกำลัง) พร้อมอุปกรณ์ขับเคลื่อนครบชุด  
๑๑.๖ ตัวแมงป่องทั้งหมดเป็นแบบ Sealed ball bearings  
๑๑.๗ ส่วนบนของเครื่องมีฝาโลหะครอบมิดชิดตลอดแนวป้องกันฝุ่นไม่ให้ฟุ้งกระจาย และมีช่องพลาสติกใส (Inspection window) ให้เห็นการทำงานภายในของเครื่อง เป็นจำนวนที่เหมาะสม ฝาครอบดังกล่าวถูกออกแบบให้สามารถเปิดเพื่อทำความสะอาดภายในได้สะดวก

- ๑๑.๘ มีช่อรองรับ และช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์ให้สัมพันธ์กับการทำงาน
- ๑๑.๙ พร้อมอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต (ระบุถ้ามี)
- ๑๑.๑๐ พร้อมอะไหล่ตั้งนี้ (ไม่รวมกับที่ติดมากับเครื่อง)
  - ลูกกลิ้งหัวท้ายเครื่อง (Return roller) จำนวน ๑ ชุด (๒ ตัว)
  - พร้อมมอเตอร์ไฟฟ้าสำหรับขับเคลื่อน จำนวน ๑ ชุด

**รายการที่ ๑๒ เครื่องลำเลียงแบบสายพาน (Belt conveyor)**

ขนาดลำเลียงไม่น้อยกว่า ๘ ต้นต่อชั่วโมง จำนวน ๒ เครื่อง  
ยี่ห้อ / รุ่น (ระบุ)  
๑๒.๑ ถ้าเลี้ยงเมล็ดพันธุ์ข้าวได้ไม่น้อยกว่า ๘ ต้น/ชม.  
๑๒.๒ โครงสร้างทำด้วยโลหะแข็งแรง ทนทานต่อการใช้งานหนัก  
๑๒.๓ สายพานมีลักษณะดังนี้  
๑๒.๓.๑ ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) เคลือบผิวด้วย PVC หรือทำด้วยยางสังเคราะห์ (ไปรตระบบชนิดที่เสนอ) มีรอยต่อประสานที่เรียบร้อยไม่ทำให้เกิดการสะดุดขณะใช้งาน  
๑๒.๓.๒ ถูกจัดให้เคลื่อนตัวบนลูกกลิ้ง (Carry roller) ในลักษณะรูปตัววี (V-shape)

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่กรมการช่างกำหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

- ๑๒.๓.๓ ความกว้างใช้งาน (Working width) ไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม.
- ๑๒.๓.๔ ความยาวของสายพานระหว่างลูกกลิ้งหัวท้าย ต้องเป็นความยาวที่สามารถถักเส้นยืดพื้นที่ไปยังจุดที่ต้องการ (ผู้เสนอราคาระบุความยาวของเครื่องจักรเส้นยืดแบบสายพาน)

๑๒.๓.๕ มีระบบหย่อนและตั้งสายพาน สามารถปรับระยะประชิดได้

๑๒.๔ ระบบขับเคลื่อนในชุดมอเตอร์ไฟฟ้าขนาดกำลังพอเหมาะที่จะช่วยให้เครื่องทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ระบุขนาดกำลัง) พร้อมอุปกรณ์ขับเคลื่อนครบชุด

๑๒.๕ ตัวเครื่องทั้งหมดเป็นแบบ Sealed ball bearings

๑๒.๖ ส่วนบนของเครื่องมีฝาโลหะครอบมีติดตลอดแนวป้องกันฝุ่นไม่ให้ฟุ้งกระจายและมีช่องพลาสติกใส (Inspection window) ให้เห็นการทำงานภายในของเครื่อง เป็นจำนวนที่เหมาะสม ฝาครอบดังกล่าวถูกออกแบบให้สามารถเปิดเพื่อทำความสะอาดภายในได้สะดวก

๑๒.๗ มีช่องรับ และช่องปล่อยเมล็ดพันธุ์ให้สัมพันธ์กับการทำงาน

๑๒.๘ พร้อมอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต (ระบุถ้ามี)

๑๒.๙ พร้อมอะไหล่ตั้งนี้ (ไม่รวมกับที่ติดมากับเครื่อง)

- ลูกกลิ้งหัวท้ายเครื่อง (Return roller) จำนวนรวม ๑ ชุด (๒ ตัว)
- ลูกกลิ้งรองรับสายพาน (Carry roller) จำนวนรวม ๑๐ ตัว
- มอเตอร์ไฟฟ้าสำหรับขับเคลื่อน จำนวนรวม ๑ ตัว

รายการที่ ๑๓ เครื่องคิดเมล็ดพันธุ์แบบใช้ตะแกรงและลม (Air screen cleaner)

จำนวน ๑ เครื่อง

ยี่ห้อ / รุ่น (ระบุ)

๑๓.๑ ลักษณะหลักในการทำงานโดย

- ใช้ตะแกรงโยกสั่น เพื่อการคัดเมล็ดพันธุ์ตามขนาดและรูปร่าง

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ทางการค้ากำหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

- ใช้ลมเป่าหรือดูดสิ่งที่มีน้ำหนักเบาออกจากเมล็ดดี
- คัดเมล็ดพันธุ์ที่ได้เมล็ดพันธุ์ข้าวในอัตราไม่น้อยกว่า ๕ ตัน/ชม.

๑๓.๒ ลักษณะตะแกรง ตะแกรงที่จะกล่าวต่อไปนี้ หมายถึงตะแกรงที่ทำหน้าที่ในการคัดแยกเมล็ดพันธุ์ดีและคัดแยกสิ่งเจือปน

๑๓.๓ มีตะแกรงอย่างน้อย ๕ ชั้นตะแกรง แต่ละชั้นตะแกรงประกอบด้วยตะแกรงย่อยต่อกันเป็น จำนวนอย่างน้อย ๒ แผ่นย่อยต่อกัน

๑๓.๔ ตะแกรงทั้งหมดมีพื้นที่ทำงาน (Working area) เพียงพอและสอดคล้องกับสมรรถนะการทำงานตามข้อ ๑๓.๑ ทำหน้าที่ Scalping และ/หรือ Grading (Sifting) โดยที่ตะแกรงมีขนาดความกว้างและความยาวตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

๑๓.๕ มีระบบป้องกันการอุดตันของรูตะแกรงขณะใช้งานโดยใช้ระบบลูกบอลยาง (Rubber ball tray)

๑๓.๖ ตะแกรง สามารถปรับความเร็วในการโยกสั่นของตะแกรงได้  
๑๓.๗ มีอุปกรณ์การปรับตั้งลม เพื่อคัดแยกสิ่งที่มีน้ำหนักเบาออกจากเมล็ดดีก่อนและหลังเมล็ดพันธุ์ผ่านการคัดด้วยตะแกรง โดยสามารถปรับตั้งได้เป็นอิสระต่อกัน

๑๓.๘ มีถังป้อนเมล็ดพันธุ์ (Feeding hopper) ที่ส่วนบนของเครื่องสามารถปรับอัตราป้อนของเมล็ดพันธุ์ลงเครื่องให้แม่เต็มหน้าตะแกรงได้อย่างสม่ำเสมอ โดยสามารถควบคุมอัตราการไหลของเมล็ดพันธุ์ได้ กรณีควบคุมการไหลแบบ Feed Roller หรือ แบบ Vibration ให้ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมความเร็วรอบของมอเตอร์แบบปรับความเร็วได้ (Inverter)

๑๓.๙ ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าขนาดพอเหมาะที่จะช่วยให้เครื่องทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยระบุจำนวนและขนาดมอเตอร์ พร้อมติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมความเร็วรอบของมอเตอร์แบบปรับความเร็วได้ (Inverter) เฉพาะมอเตอร์ชุดโยกตะแกรง








๑๓.๑๐ เครื่องพร้อมตัวอุปกรณ์ต่างๆ ดังนี้



คุณสมบัติขณะเครื่องจักรอุปกรณ์การช่างกำหนด

คุณสมบัติขณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

<p>๑๓.๑๐.๑ ถูกบอกลายจำนวน ๒ ชุด สำหรับประกอบเข้ากับเครื่อง ๑ ชุด และเป็นอะไหล่ ๑ ชุด (ระบุจำนวนลูกบอลอย่าง ๑ ชุด)</p> <p>๑๓.๑๐.๒ ตะแกรงที่ติดมากับเครื่อง ๑ ชุด และ ตะแกรงสำรอง รวม ๒๗ ชุด (ตะแกรง ๑ ชุด หมายถึง ตะแกรงย่อยเป็นจำนวน ๒ แผ่นสำหรับประกอบเข้ากับเครื่องได้ ๑ ชุดตะแกรง) รายละเอียดตามตารางขนาดตะแกรงตามที่กำหนดข้อ ๑๓.๑๐.๕ พร้อมตัวช่วยขึ้นเก็บตะแกรง (Screen racks) ที่เพียงพอต่อการเก็บตะแกรงสำรองทั้งหมด ทำด้วยโลหะตีเกลียวเคลือบด้วยดีบุก</p> <p>๑๓.๑๐.๓ พร้อมตัวช่วยช่องทางออกของเมล็ดพันธุ์ - สิ่งต่างๆ ที่คัดออก โดยเมล็ดในปิด-เปิด และอุปกรณ์ยึดกระสอบที่รองรับเมล็ดคัดออกทุกจุด</p> <p>๑๓.๑๐.๔ พร้อมตัวช่วยอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และเครื่องมีอประจำเครื่องตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p>๑๓.๑๐.๕ กำหนดประเภท ขนาดของรุ่นตะแกรง และจำนวนตะแกรงที่ต้องการ สำหรับเครื่องคัดเมล็ดพันธุ์แบบใช้ตะแกรงและลม ดังนี้</p>	
---	--

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่กรมการช่างกำกับหนด

คุณลักษณะเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บริษัทเสนอ

ชนิดรู	ระบบเมตริก (มม.)	จำนวน (ชุด)	ชนิดรู	ระบบเมตริก (มม.)	จำนวน (ชุด)
๑. รูกลม (Round hole) (ขนาด คือ เส้นผ่าศูนย์กลางของรู)	๖.๓๕ ๗.๑๕ ๗.๙๕	๒ ๒ ๒	๒. รูรี (Oblong hole) (ขนาด คือ ความกว้าง X ความยาว)	๑.๕0X๑๙.๐๕ ๑.๖0X๑๙.๐๕ ๑.๗0X๑๙.๐๕ ๒.๘0X๑๙.๐๕	๖ ๖ ๖ ๓
รวมชนิดรูกลม		๖ ชุด	รวมชนิดรูรี		๒๑ ชุด
		รวมทั้งสิ้น ๒๗ ชุด			

หมายเหตุ คำความคลาดเคลื่อนระบุตำแหน่งให้เป็นที่ไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๑๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย กรณีเป็นตัวแทนจำหน่ายจะต้องได้รับแต่งตั้งให้เป็นผู้ตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นเอกสารประกอบเอกสารพิจารณาในวันที่ยื่นเสนอราคา

รายการที่ ๑๔ เครื่องตัดเมล็ดพืชตามความถ่วงจำเพาะ (Gravity separator)

จำนวน ๑ เครื่อง

ยี่ห้อ / รุ่น (ระบุ)

๑๔.๑ ลักษณะหลักในการทำงาน

- มีลมเป่าเมล็ดพันธุ์ให้เกิดการแยกชั้นในแนวตั้ง
- มีการโยกสั่นให้เมล็ดพันธุ์เกิดการแยกตัวตามแนวขวาง



